

# GasAlert Max XT II

Детектор нескольких газов



## Экономьте, делая больше

GasAlertMax XT II обеспечивает интеллектуальный, простой и экономичный способ соответствия настройкам. Рабочие чувствуют себя в безопасности, происшествия сводятся к минимуму, поэтому все смогут сделать больше. Это означает экономию средств за счет непрерывности и высокой производительности бизнеса.

### Простая работа с применением насоса SmartSample.

GasAlertMax XT II надежно контролирует до четырех источников газовой опасности, обеспечивает возможность прямой работы нажатием одной кнопки и оснащен надежным насосом с двигателем привода для интеллектуального дистанционного отбора проб - идеальное решение для ограниченных пространств. Детектор GasAlertMax XT II полностью совместим с системой автоматического тестирования и калибровки MicroDock II.



H<sub>2</sub>S

CO

O<sub>2</sub>

LEL

водонепроницаемый



- Минимизация затрат и обучения за счет управления одной кнопкой
- Повышение точности результатов отбора проб благодаря технологии насоса Smart Sample
- Компактный, удобный и надежный в обращении



**BW**  
Technologies  
by Honeywell

Wear yellow. Work safe.

### Стандартные возможности изделий BW:

- ЖК-дисплей непрерывного действия показывает текущую концентрацию газов
- Компактный и легкий дизайн обеспечивает удобство ношения
- Водонепроницаемый корпус
- Простая процедура автоматической калибровки. Совместимость со станцией автоматического тестирования и калибровки BW MicroDock II
- Полнофункциональная самодиагностика датчика, состояния батареи, целостности контуров, а также звуковой и визуальной сигнализации при включении
- Яркие полосы визуальной предупреждающей сигнализации, видимые со всех сторон
- Встроенный противоударный защитный кожух

### Технические характеристики GasAlertMax XT II

<b>Размеры</b>	5,1 x 2,8 x 2,0 дюйма / 13,1 x 7,0 x 5,2 см	
<b>Вес</b>	11,5 унции / 328 г	
<b>Температурный режим</b>	от -40 до 122 оF / от -40 до 50 оC	
<b>Влажность</b>	От 10 до 100% относительной влажности (не конденсирующаяся)	
<b>Предупреждающая сигнализация</b>	– визуальная, вибро, звуковая (95 дБ) – низкое содержание, высокое содержание, предельное значение кратковременного воздействия (STEL), средневзвешенная концентрация (TWA), превышение предела (OL), низкий заряд батареи, насос	
<b>Тестирование</b>	Аудиовизуальная сигнализация при срабатывании, датчики, батарея, насос и контуры (непрерывно)	
<b>Нормальный срок службы батареи</b>	13 часов при 32 F/0 C 8 часов при -4 F/-20 C Время зарядки батареи: 6 часов	
<b>Работа насоса</b>	Отбор проб с расстояния до 35 м Детектор обнаруживает блокировку трубки длиной 30 или 35 м с задержкой в несколько секунд. – Не пытайтесь калибровать детектор GasAlertMax XT с использованием трубки, длина которой превышает стандартную калибровочную трубку, поставляемую вместе с детектором. – Очень важно отвести достаточное время на то, чтобы дистанционно отобранная проба атмосферного воздуха достигла датчиков для обнаружения газа. Насоса GasAlertMax XT перемещает пробу газа примерно за 6 секунд на один метр трубки. Подождите достаточное время, чтобы проба достигла резонатора датчика и показания стабилизировались.	
<b>Опции пользователя</b>	Сигнал подтверждения Блокирование датчика Фиксация предупреждающего сигнала Режим отображения индикатора безопасности Блокировка при истекшей калибровке Выбор местоположения Принудительное стендовое испытание Принудительное испытание на	ударопрочность при запаздывании Принудительная калибровка при запаздывании Конфигурация датчика Идентификация детектора Подтверждение нижнего предела сигнализации Выбор языка (5) Настроить сообщение пользователя при включении Доверительный интервал Интервал сбора данных
<b>Номиналы</b>	Электромагнитные/радиочастотные помехи: Соответствует Директиве по электромагнитной совместимости 2004/108/EC IP66/67	
<b>Класс защиты</b>		
<b>Сертификаты и разрешения</b>	 класс I, разд. 1, гр. A, B, C, D <b>IECEx:</b> Ga Ex ia IIC T4 <b>ATEX:</b> CE II 1 G Ga Ex ia IIC T4  Br Ex ia IIC T4	
<b>Гарантия</b>	Полная гарантия на два года, включая все датчики	

### Дополнительные функции GasAlertMax XT II:

- Встроенный насос для забора образцов с надежной технологией диафрагмы
- Лучшее в своем классе определение нескольких газов с помощью полупроводникового датчика давления
- Поддержка нескольких языков, включая английский, французский, немецкий, испанский и португальский
- Удобное управление детектором с помощью Fleet Manager II
- Оснащен системой стандартного сбора данных и журналом регистрации

### Options and Accessories



Совместимость с MicroDock II



Чехол для крепления на ремне



Док-станция зарядки нескольких устройств



Противоударный защитный кожух

Полный список принадлежностей можно получить, связавшись с компанией BW Technologies by Honeywell.

### Технические характеристики датчика

Газ	Диапазон измерения	Разрешение
H <sub>2</sub> S	0-200 частей на млн	1 часть на млн
CO	0-1000 частей на млн	1 часть на млн
O <sub>2</sub>	0-30,0%	0,1%
Горючие газы	От 0 до 100%	1% 0,1%
	нижнего предела взрываемости 0-5,0% об	

Заданные точки подачи предупреждающего сигнала для всех датчиков могут быть изменены пользователем. Заданные точки автоматически отображаются при включении прибора.



### Европейская штаб-квартира

4 Stinsford Road  
Nuffield Industrial Estate  
Poole, Dorset BH17 0RZ  
Великобритания  
тел.: +44 (0) 1295.700.300  
факс: +44 (0) 1295.700.301

Европа +44 (0)1295.700.300  
Франция +33 (0) 442.98.1770  
Германия +49 (0) 2137.17.6522  
Ближний Восток +971.4.4505852  
США 1.888.749.8878

Латинская Америка +55.11.3475.1873  
Юго-Восточная Азия +65.6580.3468  
Китай +86.10.6786.7305  
Австралия +61.3.9464.2770  
Другие страны +1.403.248.9226

[www.gasmonitors.com](http://www.gasmonitors.com)

[bwesales@gasmonitors.com](mailto:bwesales@gasmonitors.com)

ВВИДУ ПОСТОЯННЫХ РАЗРАБОТОК И СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ УСТРОЙСТВА ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ УВЕДОМЛЕНИЯ.